



TSRIF

组 装 说 明 书

目录

车体各部位说明	2
重要前言	3
车体零件代号及图示位置	4
组件总览图	6
TSRf 机械变速走线图	8
TSRf 电子变速走线图 (Shimano Di2)	9
TSRf Fitting 说明	10
把手前后高度调整	11
延伸把宽度与高度调整	13
煞车宽度调整	16
成车拆箱组配	17
取出车体	18
安装垫高块	19
安装手肘靠垫延伸座	21
安装座管	22
前轮组装	23
建议扭力值一栏表	25
碳纤维车架声明细则	26
保固条款与细则	27

车体各部位说明



提醒标志

此标志内容会提供操作此步骤时可以注意的事项，能帮助您更有效地完成。

警告标志

此标志内容是务必要遵守的操作内容，没有遵照有可能导致人身受到危险的风险，请务必遵守！

- 此说明书内容未涵盖所有自行车相关技能知识，也无法教您成为一位专业自行车技师！
- 此说明书主要在协助当您新购买 DARE 自行车的基本知识以及指出重要的资讯及警告。
- 本说明书内容不可用于在使用 DARE 车架来组装成一辆完整的自行车！也不提供个别零件组成一辆自行车的相关资讯。
- DARE 以外的零组件相关资讯，请参考各家厂商所提供的资讯。
- 本说明书所包含的相关技术会不定时的更新，最新消息请参考 DARE 官方网站 www.dare-bikes.com 范围。

重要前言

感谢您选择 DARE BIKES!

1. 自行车是无法永久使用的

很多人以为自行车是可以永久使用的，尤其是越高价位的自行车。事实上自行车如同汽车、机车一般，经由许多零件组配而成，而每一零件均有其不同的材料特性与使用年限，自行车的各部份零件都需要周期性计划性的保养与调适，才能让所有的零件在使用年限内运作正常。

2. 关于保养、维修与使用安全的重要

使用自行车的方式、场合与使用强度会影响自行车的全部或部份配件寿命，致使降低原应有的使用寿命。所以保养的落实与维修的确实性甚为重要。确实的保养、检查与维修可以确保自行车性能的正常运作，同时确保零配件应有的正常寿命，并且提供您安全的骑乘挑战。正确的使用自行车，佩戴适合的保护、骑行装备，与于适当的场合使用。是保障您生命安全以及保持自行车零配件寿命的三元素。

- 请按照说明书的保养部分定期保养。
- 为了您的安全，请勿在超出本身技能范围来自行维修！

如果您有任何有关所购买自行车的疑问，请联络我们客服人员或是以电子邮件方式寄至：service@dare-bikes.com。

3. 存放地方以及方式

紫外线、雨水、湿气、海水、泥泞、汗水盐蚀及高温所引起的涂装烤漆或是车体结构 / 零件损坏，会减少自行车的使用年限。自行车存放必须保持远离紫外线照射，放置在清洁凉爽、干燥的地方。若自行车在高盐份的环境含盐份的路面上使用过后，必须立即清洁及回复干燥的状态。未充分清洁经处理的自行车在盐份及水的作用下会导致严重的损坏！

每次存放您的自行车之前必须完成清洁及润滑的动作。车架的烤漆、水标及表面处理可能会随着时间因光线照射而变色。润滑油品质会随着时间而衰退，若您的自行车长时间没有骑乘，请在使用前重新润滑。关于自行车上的各项零件保养细节，请参考 DARE 公路车详细说明书

4. 请仔细阅读说明书并了解与你相关的保固条款

阅读本说明书绝不是浪费您宝贵的时间，相对来说是能帮助您更新您与车的重要关系，了解并更新您的自行车知识。妥善保存本说明 / 保固卡可以提供专业技师您的保养维修记录以便其判断车架与零组件的使用寿命与状态。并且能将您的爱车保持在最佳的状态。

有关更详细的零配件搭配、技术规格、保养调适与保固条款，您可以进一步登录到 DARE 的官方网站中获得最新得资讯。网站地址：<https://www.dare-bikes.com>。

零件名称及代号总表

A 车头及配件

A1	龙头主体	1
A2	龙头主体固定杯头黑螺丝M5*12mm	2
A3	车把铝上盖	1
A4	车把铝上盖杯头黑螺丝M5*15mm	6
A5	束管上盖	4
A6	束管上盖平锥黑螺丝M6*30mm	1
A7	束管上盖平锥黑螺丝M6*30mm	1
A8	龙头螺丝防水塞	2

B 车把垫高用配件

B1	固定车把铝上盖后罩	1
B2	车把固定孔塞件	1
B3	上盖垫高水壶架	1
B4	上盖垫高水壶架平锥黑螺丝M5*10mm	2
B5	10mm车把固定座垫高块	1
B6	15mm车把固定座垫高块	1
B7	垫高块用杯头黑螺丝M5*25mm	4
B8	垫高块用杯头黑螺丝M5*30mm	4
B9	垫高块用杯头黑螺丝M5*40mm	4

C 码表座

C1	延伸把固定架	1
C2	GARMIN码表座组	1
C3	GoPro固定座	1

D 延伸把配件

D1	手肘靠垫(左)	1
D2	手肘靠垫(右)	1
D3	手肘靠垫座台(左)	1
D4	手肘靠垫座台(右)	1
D5	手肘靠垫延伸座(左)	1
D6	手肘靠垫延伸座(右)	1
D7	手肘垫片座固定基座(左)	1
D8	手肘垫片座固定基座(右)	1
D9	延伸把夹具(左)	1
D10	延伸把夹具(右)	1

E 延伸把垫块固定螺丝

E1	平锥螺丝M6*9mm	4
E2	平锥螺丝M6*11mm	4
E3	平锥螺丝M6*30mm	4
E4	平锥螺丝M6*45mm	4
E5	平锥螺丝M6*60mm	4
E6	平锥螺丝M6*75mm	4

F 延伸把垫块固定螺柱

F1	螺柱M6*80mm	4
F2	螺柱M6*50mm	4

G 延伸把调整配件

G1	垫高块垫片(1.5mm)	4
G2	垫高块垫片(3mm)	28
G3	飞机把底板	2
G4	垫高块(5mm)	6
G5	垫高块(20mm)	4
G6	垫高块(30mm)	2

H 煞车

H1	前煞车(Fouriers直锁式V夹)	1
H2	5mm煞车外壳线用 鼠尾端套	1
H3	后煞车(Ultegra直锁式C夹) (需额外加购)	1

I 组车零件

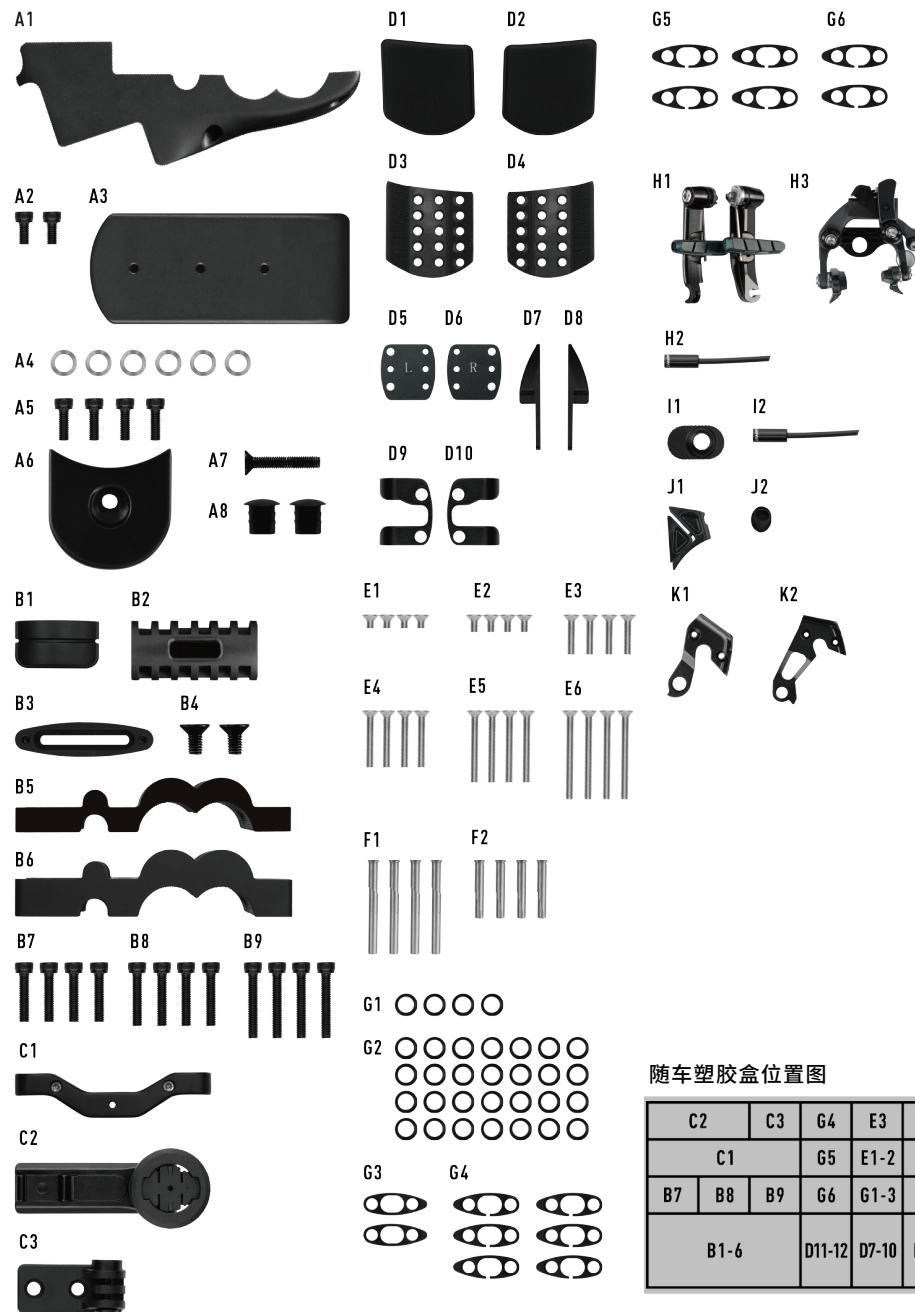
I1	前变球型垫片	1
I2	4mm外壳线用 鼠尾端套	1

J 座管夹

J1	座管夹	1
J2	座管夹防水塞	1

K 后吊耳

K1	标准式吊耳	1
K2	直锁式吊耳(车架选配)	1



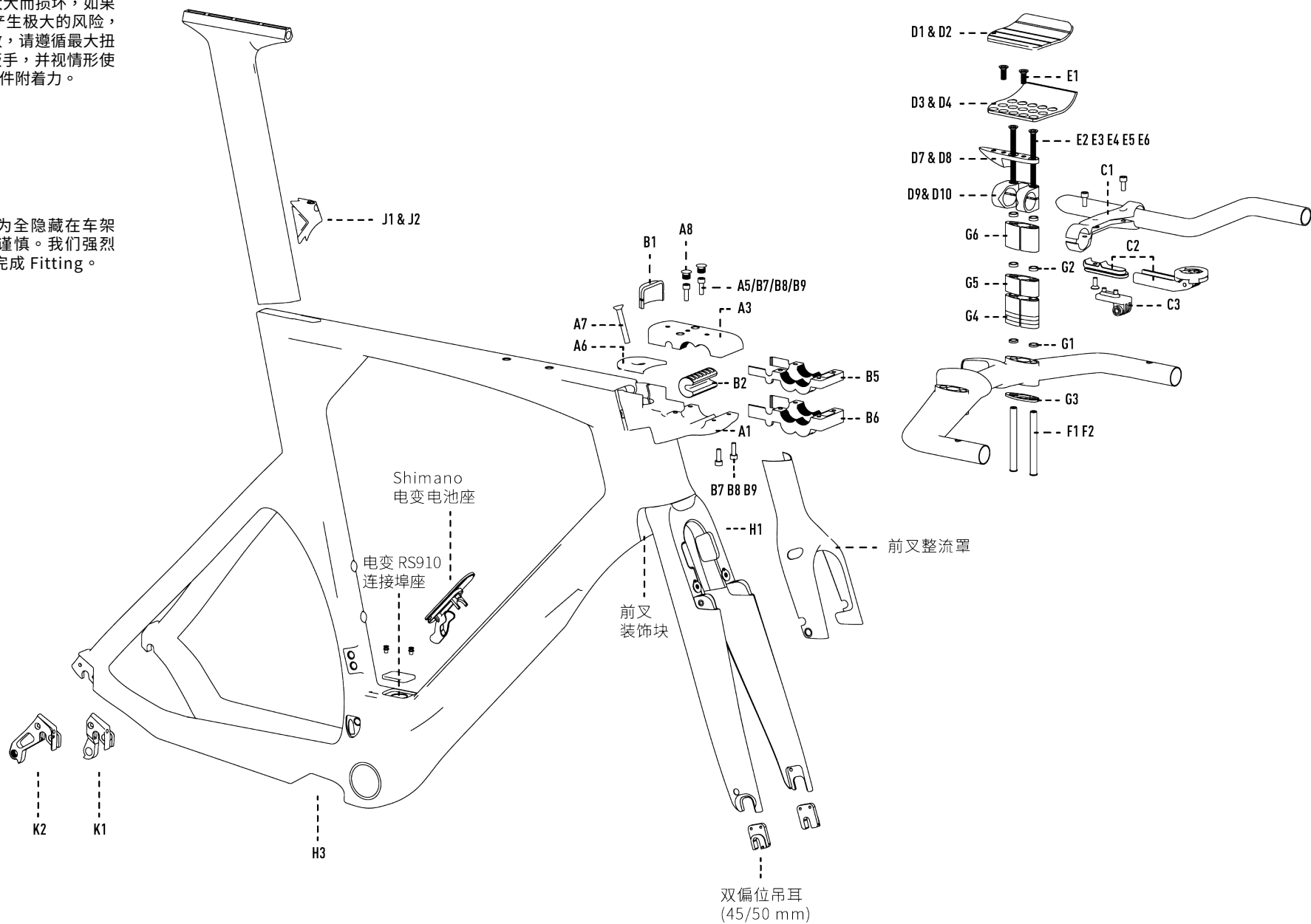
随车塑胶盒位置图

C2	C3	G4	E3	E4	
C1		G5	E1-2	E5	
B7	B8	B9	G6	G1-3	E6
B1-6			D11-12	D7-10	F1-2

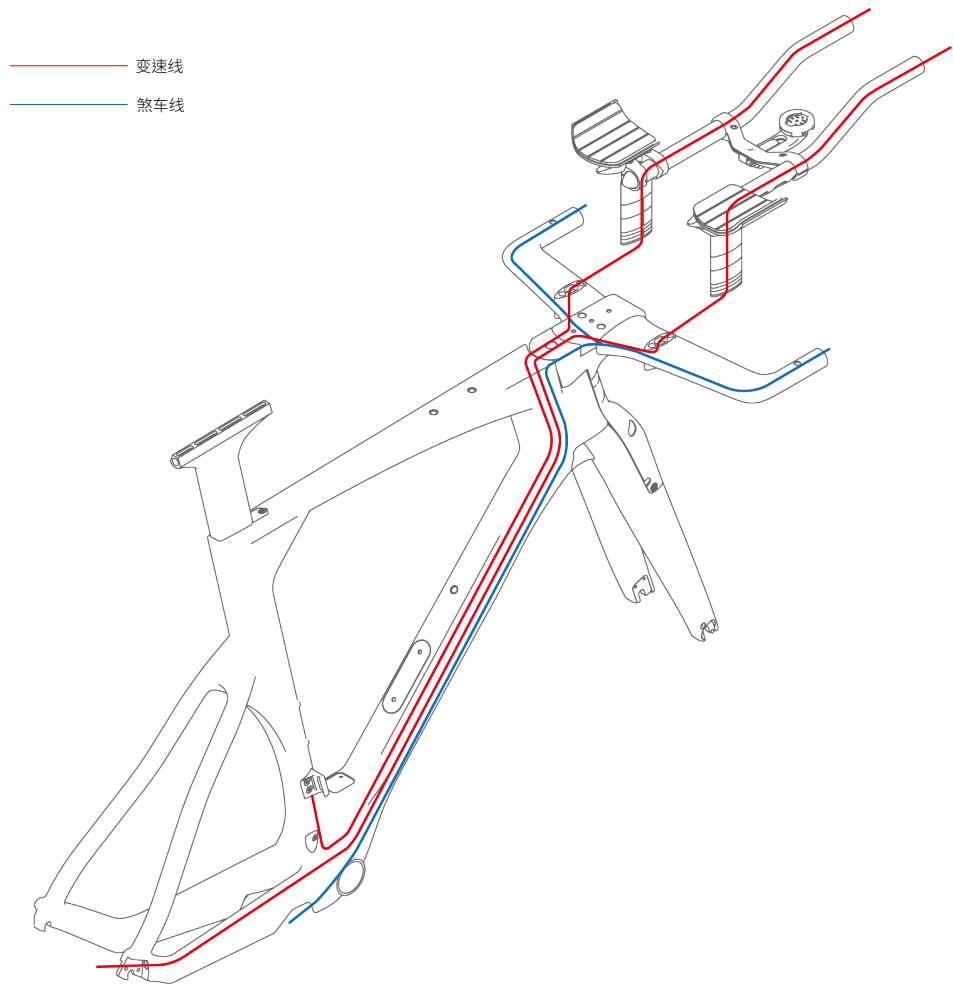
组件总览图

⚠ 碳纤维零件会因为锁固力道太大而损坏，如果因此造成损坏，会使骑乘产生极大的风险，产品保固也将因此无法生效，请遵循最大扭矩上限、使用正确的扭力扳手，并视情形使用市售的安装油品，增加零件附着力。

i 为了降低风阻，走线设计为全隐藏在车架中，这意味组装时必须更谨慎。我们强烈建议在组车前先试组装并完成 Fitting。



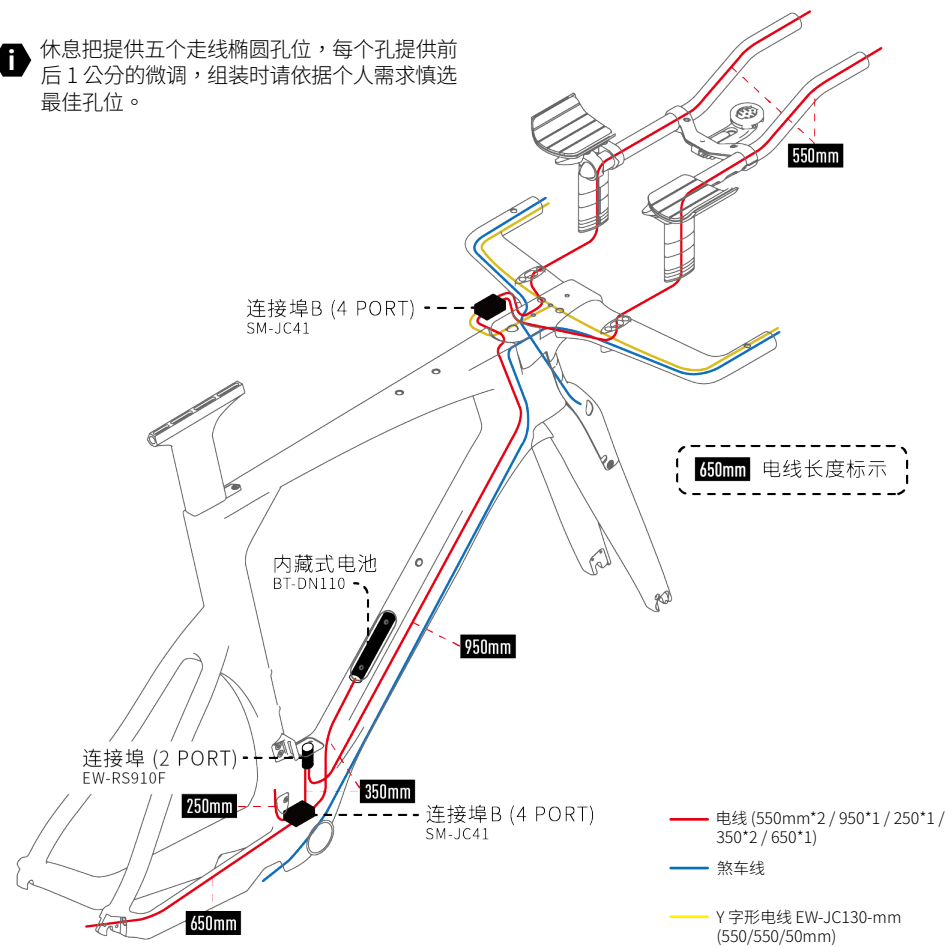
机械变速走线图



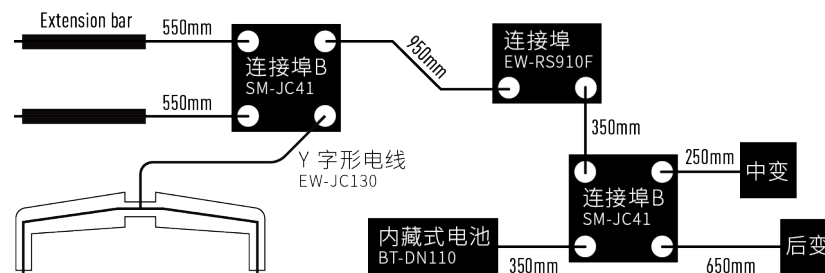
i 机械版的变速线外壳相对电子版的线材粗硬，请务必多花些耐心与细心。

电子变速走线图

i 休息把提供五个走线椭圆孔位，每个孔提供前后 1 公分的微调，组装时请依据个人需求慎选最佳孔位。



电线连接平面图



i 休息把提供五个走线椭圆孔位，每个孔提供前后 1 公分的微调，组装时请依据个人需求慎选最佳孔位。

TSRf Fitting 说明

车架尺寸确认与飞机把安装

- 步骤 1: 确认您个人的跨高与 BR/BS 值
- 步骤 2: 确认龙头垫块与飞机把安装位置

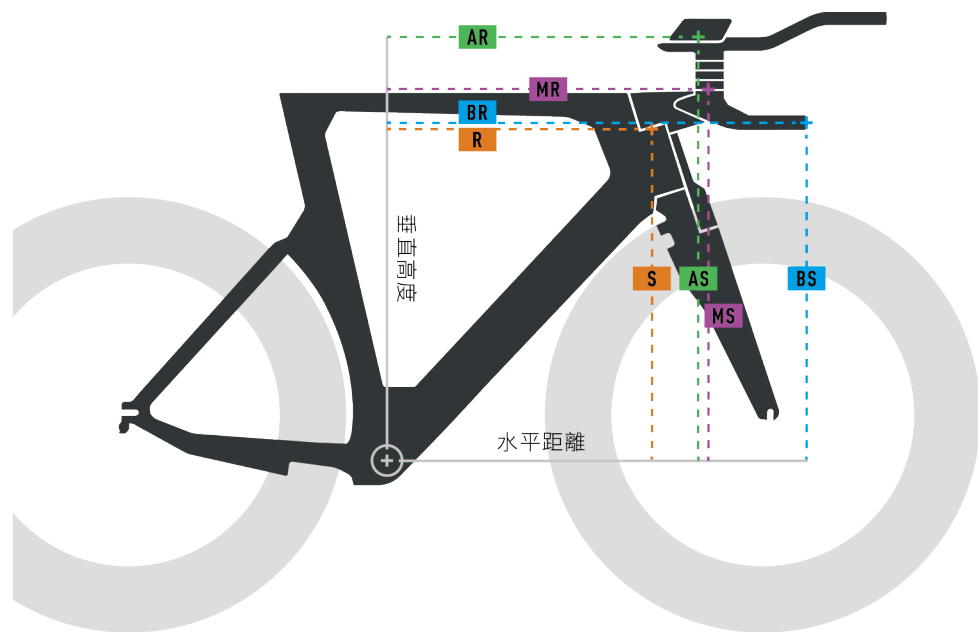
延伸把高度 / 手肘垫片 / 座垫位置调整

- 步骤 3: 找出您车架的 MR/MS 值
- 步骤 4: 找出延伸把垫高块数量
- 步骤 5: 安装手肘垫片位置
- 步骤 6: 座垫位置调整

❗ 强烈建议进行以下步骤之前，先试组装并完成 Fitting

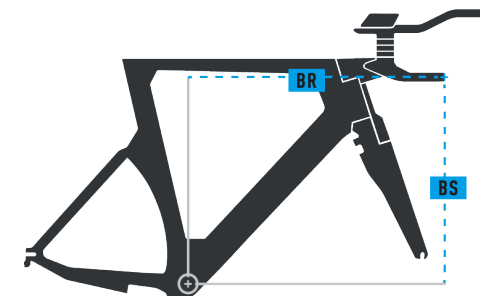
简称参照表

R	Reach (车架前伸值)	S	Stack (车架叠高值)
BR	Basebar Reach (飞机把前伸值)	BS	Basebar Stack (飞机把叠高值)
MR	Riser Kit Mount Reach (垫高块起始前伸值)	MS	Riser Kit Mount Stack (垫高块起始叠高值)
AR	ArmPad Reach (手肘垫片前伸值)	AS	ArmPad Stack (手肘垫片叠高值)



步骤一：确认您个人的跨高与 BR/BS 值

依据您个人 Fitting 资料找出跨高及 BR/BS 值，透过图表 A 中上方横栏 BR 与左侧直栏 BS 找出最接近的数字，直横相交后的栏位即是最适合您的飞机把位置与车架尺寸。

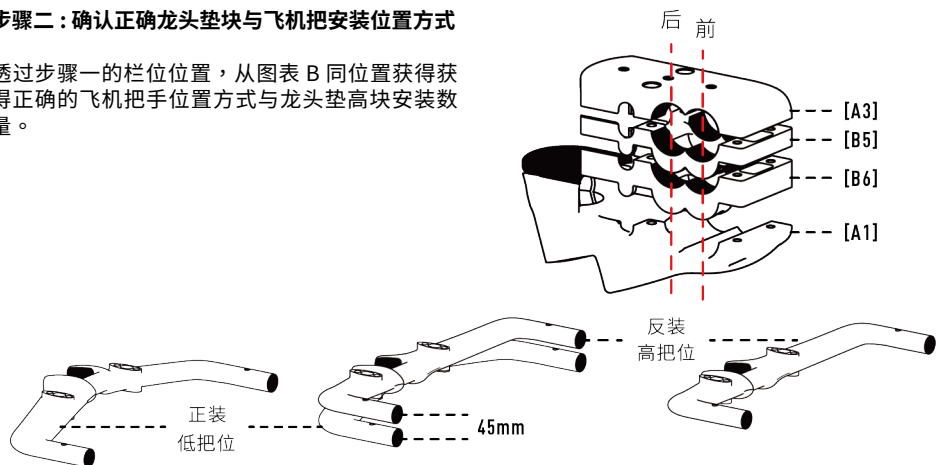


图表A

BR / BS	BR							
	598	618	610	630	623	643	638	658
605							A 638/605	I 658/606
595							B 638/596	J 658/596
590					A 623/590	I 643/590	C 638/591	K 658/591
580					B 623/580	J 643/580	D 638/581	L 658/581
560-571			A 610/574	I 630/574	C 623/575	K 643/575	E 638/561	M 658/561
550-565			B 610/564	J 630/564	D 623/565	L 643/565	F 638/551	N 658/551
545-560	A 598/558	I 618/558	C 610/559	K 630/559	E 623/545	M 643/545	G 638/546	O 658/546
535-550	B 598/548	J 618/548	D 610/549	L 630/549	F 623/535	N 643/535	H 638/536	P 658/536
530-545	C 598/543	K 618/543	E 610/529	M 630/529	G 623/530	O 643/530	L	
520-535	D 598/533	L 618/533	F 610/519	N 630/519	H 623/520	P 643/520	408/528	
515	E 598/513	M 618/513	G 610/514	O 630/514	M		840	
505	F 598/503	N 618/503	H 610/504	P 630/504	393/512			
500	G 598/498	O 618/498	S		824			
490	H 598/488	P 618/488	380/496					
车架尺寸	XS		770					
R / S	368/480							
跨高	743							

步骤二：确认正确龙头垫块与飞机把安装位置方式

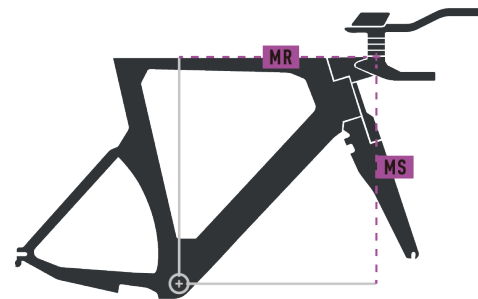
透过步骤一的栏位位置，从图表 B 同位置获得获得正确的飞机把手位置方式与龙头垫高块安装数量。



图表 B	飞机把安装座:后	飞机把安装座:前
龙头:加[B5] [B6]垫高块[B9]螺丝 飞机把:反装高把位	A	I
龙头:加[B6]垫高块[B8]螺丝 飞机把:反装高把位	B	J
龙头:加[B5]垫高块[B7]螺丝 飞机把:反装高把位	C	K
龙头:无垫高块[A5]螺丝 飞机把:反装高把位	D	L
龙头:加B5 B6垫高块[B9]螺丝 飞机把:正装低把位	E	M
龙头:加B6垫高块[B8]螺丝 飞机把:正装低把位	F	N
龙头:加B5垫高块[B7]螺丝 飞机把:正装低把位	G	O
龙头:无垫高块[A5]螺丝 飞机把:正装低把位	H	P

步骤三：找出您车架的 MR/MS 值

透过步骤一得到栏位，从图表 C 同位置获得您的车架的 MS/MR 值。

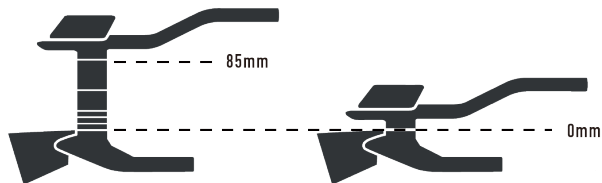


图表 C

MR / MS	MR								
MS						481/605	501/605		
						481/595	501/595		
					466/589	486/589	481/590	501/590	
					466/579	486/579	481/580	501/580	
			453/573	473/573	466/574	486/574	481/590	501/590	
			453/563	473/563	466/564	486/564	481/580	501/580	
		441/557	461/557	453/558	473/558	466/574	486/574	481/575	501/575
		441/547	461/547	453/548	473/548	466/564	486/559	481/565	501/565
		441/542	461/542	453/558	473/558	466/559	486/564	L	
		441/532	461/532	453/548	473/548	466/549	486/549	408/528	
		441/542	461/542	453/543	473/543	M		840	
		441/532	461/532	453/533	473/533	393/512			
		441/527	461/527	S		824			
		441/517	461/517	380/496					
车架尺寸	XS		770						
R / S	368/480								
跨高	743								

步骤四：找出延伸把垫高块数量

根据您个人 Fitting 数据的 AS 值，减去车架 MS 值，再减去夹具高度 40mm 的数值，透过图表 D 得到所需的垫块建议。



图表D

垫高块垫高高度	垫高块数量			螺柱长	平锥螺丝长	
	5mm[G4]	20mm[G5]	30mm[G6]			
85	3	2	1	80mm [F1]	75mm [E6]	
80	2	2	1		60mm [E5]	
75	1	2	1		45mm [E4]	
70	0	2	1		30mm [E3]	
65	3	1	1		50mm [F2]	45mm [E4]
60	2	1	1			30mm [E3]
55	1	1	1			45mm [E4]
50	0	1	1			30mm [E3]
45	1	2	0			45mm [E4]
40	0	2	0			30mm [E3]
35	3	1	0	45mm [E4]		
30	2	1	0	30mm [E3]		
25	1	1	0	45mm [E4]		
20	0	1	0	30mm [E3]		
15	3	0	0			
10	2	0	0			
5	1	0	0			
0	0	0	0			

⚠ 请注意短螺柱不建议和长平锥螺丝一起使用，请务必留意。

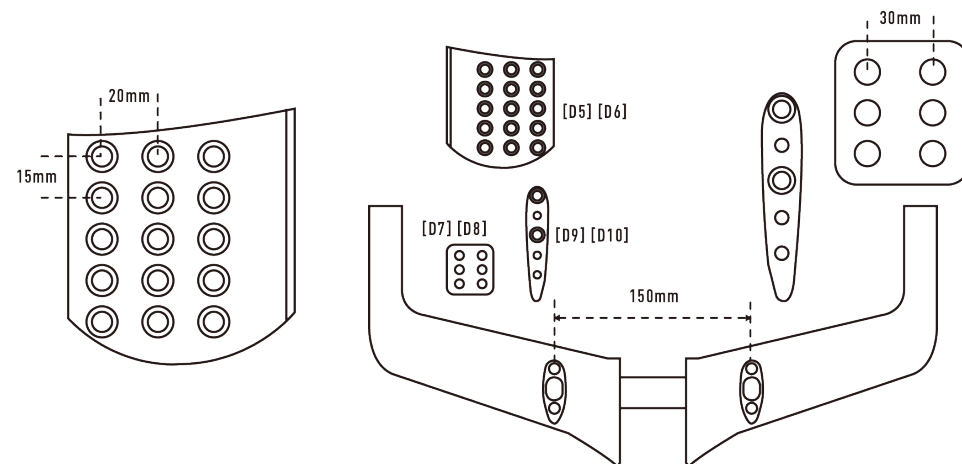
步骤五：安装手肘垫片

前后调整：

根据您个人 Fitting 数据的 AR 值，减去车架 MR 值，即是您要垫片调整的参考值，请参考下图，车架手肘垫片 [D5][D6] 提供五排调整位置，每个位置间距 15mm。

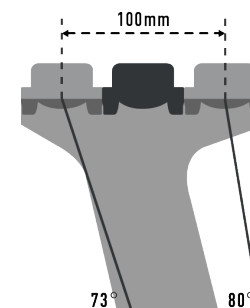
左右调整：

TSRf 飞机把座台宽度为 150，[D5][D6] 提供三排调整位置，每个位置间距 20mm。可依您的 Fitting 数据调整。如果还需加宽，可使用手肘延伸垫片 [D7][D8]，替换手肘垫片基座 [D9][D10]，即可在得到最多 30mm 加宽范围。

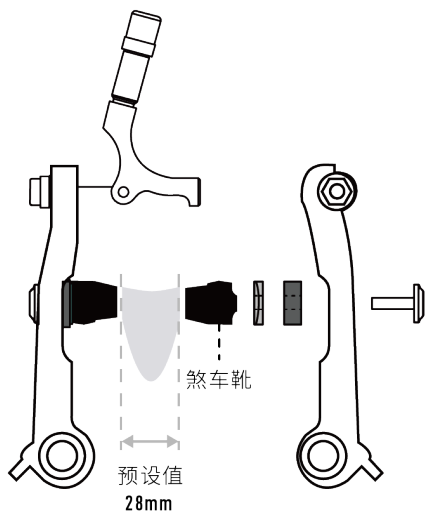


步骤六：坐垫位置调整

座管有 100mm 的调整距离，相当于立管角度有 73~80 度的调整范围。



煞车宽度调整



轮宽	半圆垫圈	垫圈	螺丝
28mm以上	Install	None	14mm
24-25 mm	Install	2mm	15.7mm
19-20 mm	Install	4mm	17.7mm

i 出厂时夹器已经安装完成，预设的轮框使用宽度为 28mm。

! 对应到使用轮框宽度的不同，务必注意对应的垫片及螺丝规格，这将会影响到夹器所雇的安全性，不可互换使用，请特别留意！

试组装及标准紧固扭力值

[J1]座管夾	5 Nm
[A3]車把鋁上蓋	2 Nm
[A1]龍頭主體	Max. 6 Nm
[D1-D12]鋁製墊高塊、延伸座	Max. 6 Nm
前叉蓋螺絲	5 Nm
[C1]碼錶座螺絲	5 Nm
[E1]手肘靠墊座固定螺絲	5 Nm
水壺架螺絲	4 Nm
座弓夾具單軸螺絲	4 Nm

i 试组装做量身 Fitting，以及正式走线组装，都建议以标准紧固扭力值来进行。

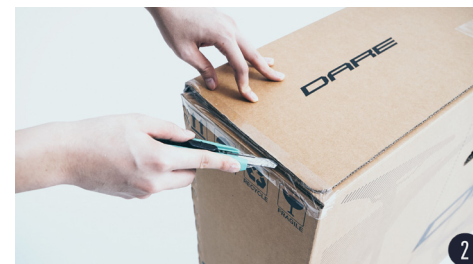
! 所有零件螺丝必须小心锁紧并定期检查，若单一零件有两个以上的紧固螺丝，请依序均匀的逐渐加大扭力一直到指定扭力值，并检查零件是否确实牢固。

成车拆箱组配



1

DARE EZBOX 是专业设计的自行车运送纸箱，设计的宗旨就是能成为简单多次运送成车的好帮手，并将收纳空间缩到最小，因此纸箱设计一目了然的呈现了内部包装说明以及收纳说明，图示的车架仅为参考，不代表内容物。所以每一个包材请您妥善收好，配合加价购的轮组，能成为您环游各地骑行的好帮手。详细内容请至 <https://www.dare-bikes.com/download> 下载说明文件。



2

细心遵照我们的说明书轻松容易的组装好您的爱车，如装配不专业可能会导致自行车不稳固，造成危险。

首先，利用美工专用刀或是类似的短刃刀小心地切开车箱胶带，切记自行车上面请勿使用任何刀具拆开包装，以免造成车架刮伤。



3

打开箱子，内容物有已组装 85% 的成车组 (已安装后轮及相关组配件) 一台，需要组装的是前轮、坐管坐垫及车手把总成，一盒随车工具箱，随车工具箱中的内容物有补修吊耳组及螺丝、小型零件、前轮快拆、组配相关零件、碳纤维磨砂膏、5NM 扭力扳手组、反光照组、随车说明书及产品保固卡 (DI2 配备则还有相关充电设备)，另外还有加购商品。

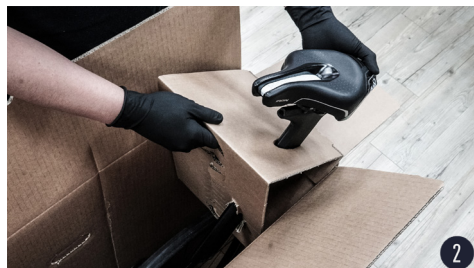
i 组装车子时，如果有另外一人协助您拆箱和组装，能更轻松又准确地完成所有步骤，并分享您拿到新车的喜悦，如果只有一个人，有驻车架或是利用 EZBOX 一样可以完成。

i 每个成车组的组配件不同会有相对应的组配件，详细各车种规格请参考官网公布的为准。

取出车体



取出随车工具箱及车头固定座，并打开工具箱和取出内容物。



取出后轮上方固定座，抽出固定座上的坐管至于旁边。



小心取出成车组。



依将前叉跨过 EZBOX 侧边放置，利用 EZBOX 当自行车支撑架，方便后续组车操作，后轮建议使用坊间车架固定架，如果没有，可以先用 EZBOX 的车体固定座，但注意它并不是相当稳固的轮子固定座。

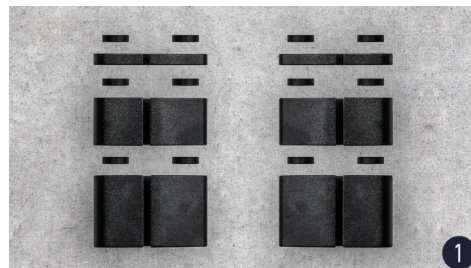


请妥善收藏拆下来的保护材，魔鬼毡带可以捆绑在泡棉上，会是您未来运输车体的好帮手。

⚠ 抬出成车前请勿松开魔鬼毡带及保持轮组及把手固定，以免松脱而导致车体受损。

⚠ 装配时如果使用挟持工具固定车架，请勿挟持在碳纤维材质（车架本体、坐管）等区域，最好是有替代支撑材或是利用纸箱固定材及帮手来完成固定。

安装垫高块



取出垫高块与垫片。螺柱与平锥螺丝长度请参照 P.14 图 D。



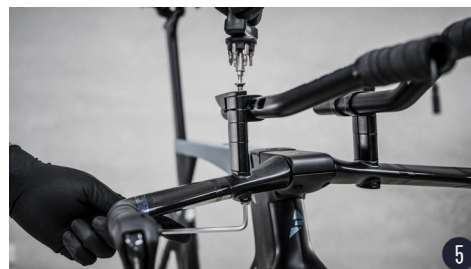
将适当的螺柱 [F1 或 F2] 穿过飞机把底板 [C3] 注意底板有圆形凹槽朝下，从把手下方穿出。并注意飞机把底板形状有方向性，较宽处朝前。



放置 1.5mm 垫片 [G1]。



依照先前的 Fitting 结果垫上合适的垫高块，请别忘记在垫高块之间放上 3mm 垫片 [G2]。



达到足够高度后请放置 1.5mm 垫片 [G1]，再放上手肘垫片座固定基座 [D7, D8, D9, D10]，锁上螺丝，使用 5 号六角扳手和 4 号扭力扳手，5 号在下 4 号在上将其锁固。



锁上手肘靠垫台 [D3, D4]。



调整延伸把并锁上延伸把固定架 [C1]。

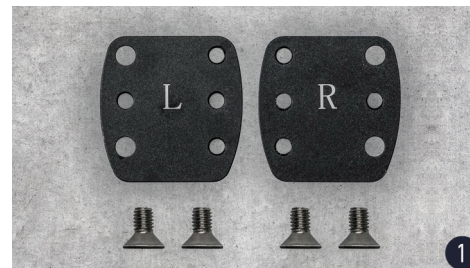


黏贴手肘靠垫。



确认是否稳固并合乎个人设定。

安装手肘靠垫延伸座



从配件盒中取出手肘靠垫延伸座 [D5, D6] 和螺丝。



松开螺柱，取下手肘靠垫座 [D7, D8]，调整位置装上延伸片（字母朝下，R 组装在右方，L 组装在左方），重新将螺丝穿过锁上。



拿 5 号六角板手及 4 号扭力板手将左右延伸片四个螺丝以 5NM 锁紧。



将手肘靠垫延伸座用短锥螺丝，选择左右两边对称的位置，以 5Nm 锁上。



贴上手肘靠垫。

安装座管



1

从配件盒中取出座管夹，请注意坐垫夹中间空隙需要大于 1.5mm，否则会有座管夹不紧的状况。



2

将磨砂膏均匀涂抹在坐管上。



3

按好座管夹并插入坐管。



4

依照 Fitting 资料调整座管高度。



5

锁紧座管。

前轮组装



1

松开螺丝。



2

拉开前叉整流罩。



3

拆下一边前煞车快拆。



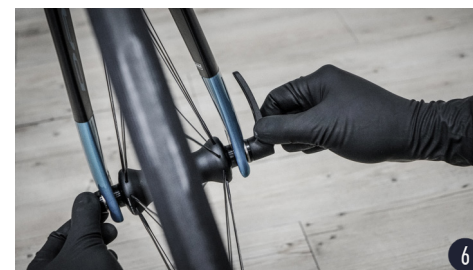
4

卸下另一边前煞车快拆。



5

将前轮对准快拆并置入。



6

锁紧快拆。

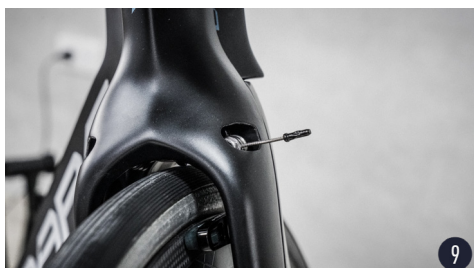
建议扭力值一览表



依 P.13 煞车宽度调整教学页检查并调整煞车夹器。



装上前叉整流罩。



请注意将多出的煞车线拉出整流罩，以免影响煞车效能。

DARE產品		
車架	水壺架螺絲	4-5 Nm
	進出線導線座固定螺絲	1.5 Nm
	BB下方導線座	3 Nm
	防掉鏈螺絲	1.5 Nm
	前變速器吊耳	3 Nm
	後變速器吊耳螺絲	1.5 Nm
	TSR前變速出線導線座	3 Nm
座管束	座管束固定螺絲	5 Nm
座管	MR1S座墊夾頭	15 Nm
	VSR/TSR座墊夾頭	12 Nm
龍頭	前蓋螺絲	5 Nm
	側邊鎖固前叉螺絲	5 Nm
TSR龍頭	碳纖龍頭上蓋	1.5 Nm
	前蓋螺絲	5 Nm
	側邊鎖固前叉螺絲	5 Nm
	前叉迫緊螺絲	5 Nm
TSR把手	休息墊螺絲	5 Nm
	休息把螺絲	5 Nm
	碼表座	3 Nm

零組件		
後變速器	後變上吊耳	10 Nm
	導輪	3 Nm
	變速鋼絲止線座	5-7 Nm
前變速器	連接車架吊耳	5-7 Nm
	變速鋼絲止線座	5-7 Nm
雙控把手	固定內六角螺絲	5 Nm
飛輪	飛輪固定外蓋環	30-50 Nm
曲柄	曲柄固定螺絲	12-14 Nm
	塑膠外蓋	0.7-1.5 Nm
踏板	踏板軸	35-55 Nm
煞車	夾器連接車架	8-10 Nm
	煞車靴座固定螺絲	5-7 Nm
	煞車塊固定螺絲	2 Nm

⚠ 建议扭力值为大部分情况下适用，实际请参考车体上标示或是配件技术手册为主，DARE 不另行通知。

碳纤维车架声明细则

1. 碳纤维丝是由含碳量较高的人造化学纤维在高温熔炉的环境下，经过抽丝氧化、碳化与石墨化的严谨而繁琐的加工过程生产出的高分子纤维。
2. 普遍的碳纤维自行车车架与其零配件的材料来源是利用碳纤维丝预含浸热固型高分子环氧树脂做为基材制造成预浸布而成。在经过适当的入模加热成型之后，其抗拉强度可以到达同等钢材的 7~9 倍，同时抗压弹性模量也高于钢材；甚至于航太级高刚性高模量碳纤维布的强度更高，但同时重量却只有钢材的 1/4 重量。
3. 碳纤维属于低密度的材料，应用于自行车产品上，可以有轻量化优势同时能够用材料等级与不同的角度排叠来提升刚性与强度。DARE 自行车累积多年的车架设计与制造的经验，以电脑辅助设计排叠与应力分析，经过严苛的测试，以兼顾轻量化与强度刚性，淬炼出最佳的产品品质。
4. 碳纤维车架的组装与保养有着与钢材车或铝材车截然不同的细节，我们精致组车提供最完善的组车技术，强烈建议组装时按照第 34 页『建议扭力值』组装。
5. 碳纤维材料与金属材料物性不尽相同，在正常使用并且无不当内应力及外冲击力的情况底下的材料疲乏远低于铝车架与钢管车。但如果受到不当内应力、外冲击力或不当收纳与运送包装夹持，碳纤维材料不会弯折，而是直接产生裂痕。可能在发生初期此种裂痕可能肉眼难以辨别，但随着使用的频率的增加而造成裂痕的扩大进而影响您使用或骑乘的安全。为了避免意外的发生，请您按此说明保固书的排程按时回到 DARE 原厂或是专属车店做安全检查与调适。
6. 碳纤维车架管件壁厚都非常薄，重新烤漆很可能因为移除旧漆而损坏原管壁的外层碳纤维布结构，而导致破坏整体车架结构，因此 DARE 不建议也不允许重新烤漆涂装。在任何情况下即使只有部分重新烤漆，保固内容即失去效用。若因为重新烤漆所造成结构损坏，本公司将不负任何法律责任。

保固条款与细则

有效保固期限

此保固提供给原始拥有者，不得转让。本保固条款只限于有原厂缺陷的商品做维修或更换。

1. 原始保固期限为自出货日起三年 (36 个月)。自收到物品日期起 30 天内完成在 www.dare-bikes.com 网站上进行产品注册，可获得延长保固期限至六年。
2. DARE 生产的产品在保修条款范围内若有缺陷，在经过 DARE 原厂的判断后，可进行维修或更换。如果原来的产品已停产，将会为您替换为同等价值的产品。
※ 非 DARE 制造生产的零件将由各厂商提供保固，请您直接与零件商联系。
3. 为保障您的权益，请妥善保存您的保固卡，发票或购买证明。
4. DARE 保留修复或更换瑕疵产品，以及更换后继型号的权利，与最终解释权。
5. 进一步的衍生费用例如组装保养，运输等均不在保固范围内。

保固索赔

1. 进行保固索赔步骤，您需要准备好购买证明，以及提供产品编号并附上照片，及产品损坏需要索赔部分的照片，以电子邮件的方式寄至 DARE 官方客服信箱 service@dare-bikes.com，将会有专人替您服务。
2. 当一个产品在保固范围维修或免费更换，更换后新的产品保固期限以原始保固日期为准 (自原始 DARE 产品出货日算起)。
3. 当一个产品在保固期内被更换，被更换下来的产品将成为 DARE 的财产。

意外碰撞更换计画

如果您在取货日起 30 日内在 www.dare-bikes.com 网站上注册购买产品，正确地填写所有资讯，您将自动纳入 [意外碰撞更换计画]，此计画仅限于原始购买者，这项服务在收货日的三年内有效。在意外发生或产生撞击时，可能会造成车架 / 前叉的损坏，此时若继续骑乘此车架可能会造成您的安全上的疑虑。在购买三年内非保固部份的产品因产生撞击或是意外损坏而无法修复，意外碰撞更换计画可以帮您以优惠价格将受损车架更换一个相同或是类似的车架 (非 DARE 产品，如轮组 / 变速器 / 座垫... 等不包含在碰撞更换计画)，详细优惠价格请参考 DARE 官方网站。(DARE 产品前叉 / 把手 / 座管均适用意外碰撞更换计画)

如需要使用「DARE 意外碰撞更换计画」，请用电子邮件或是电话联系，并附上购买证明以及车体损坏的原因和照片，DARE 评估过后会通知如何进行此更换计画。

- 当使用意外碰撞更换计划后，新产品保固期限以原始产品保固期限为准。

- 若发现损坏是刻意造成的，DARE 将会视个案并终止这项服务的权利。
- 当原始瑕疵产品被更换后，被更换下来的产品将成为 DARE 的财产。

七日鉴赏期

在取 / 收货后 7 日内发现运送过程中有发生碰撞损伤到商品，或是认为车辆外观及涂装表面有瑕疵，请勿做任何骑乘的动作并保留完整的包装，请立即联系 DARE 客服人员，经 DARE 判定过后将原车装箱寄回，即享有 7 日鉴赏期退换货权利。（超过 7 日后则无法享有退换货的权利，DARE 保有判定瑕疵鉴定的权力）。

保固除外范围

1. 消耗性零件不以予保固：内外胎、煞车皮、煞车内外线、变速内外线、把手套、大齿盘、链条、飞轮、轮圈、花鼓 等零件因磨损耗问题不提供保固。
2. 商品没有购买与日期证明。
3. 超过保固期限者。
4. 保证书记载之车款、产品序号与实物不符或破损不清楚时。
5. 产品序号已被移除，涂改或是无法阅读。
6. 未依照正确操作，未依照说明书之规定使用以及保养者。
7. 使用侵略性清洁剂，或非相容元件及不恰当的维修。
8. 经过改装或是变更原来规格、涂装或零件者。
9. 车上所有可回转的部份所产生不会影响一般机能的声音或振动。
10. 营业出租用或重复的租借，不特定多数人员的频繁使用。
11. 保管场所不佳，或经过长期使用所导致的涂装烤漆面剥落、金属面或塑胶零件等的自然褪色。
12. 所有产品涂装在购买 7 天内无发现任何异状，所有外观涂装异常均不在保固范围内。
13. 因下列原因所造成的损坏：
 - 人为损坏、疏忽、滥用、不正当使用等非产品本身之故障时。
 - 不当组装（例如：不正当的使用扭力扳手），或是经由非 DARE 授权经销车店维修所造成的损坏或故障。
 - 任意拆装或未使用原厂零件（非原厂之零件改装零件）。

- 时间所造成的劣化情形，如紫外线造成的影响（涂装退色、变黄），金属面的锈蚀等。
- 重新上漆的商品（全部或部分）。
- 天灾（地震、台风、水灾及火灾等）所造成的损坏或故障。
- 意外事故，或外力撞击等导致碰撞损坏（携车架不当使用、交通事故、撞击、夹损、运送损坏、使用错误及其他意外碰撞等，可参考意外碰撞更换计划）。
- 不当的过重负荷导致损坏或故障。
- 废气、化学药品、动物排泄、海水盐蚀等所造成的损坏或故障。
- 消耗品的消耗，未及时作适当保养及更换，导致其它零件之损坏或故障者。
- 在一般自行车不适宜骑乘的场所骑乘或参加需要激烈操作的竞赛活动后所造成的损坏或故障。
- 座管未依安全指示线使用规范，而造成车架变形、损坏。

若非品质问题时则车主需依本公司之公告价格收取零件及人工费用或因产品故障而衍生的附带费用。

修改许可权

DARE 有权利随时取消或修改政策，恕不另行通知，均依照官网最新条款。